

WT6400 Wearable-Computer

Höhere Ablauffeffizienz und Mitarbeiterproduktivität in anspruchsvollen Umgebungen mit Wearable-Computern der nächsten Generation

Der WT6400 ist die nächste bahnbrechende Neuerung im Zebra-Portfolio für Wearable-Computer. Er ist vollgepackt mit Innovationen, die für beispiellose Produktivitätssteigerungen bei freihändigen computerbasierten Arbeitsabläufen sorgen. Mit dem WT6400 profitieren Mitarbeiter von Tragekomfort, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit beim Kommissionieren von Bestellungen, Sortieren von Waren und Verwalten von Beständen in Lagern, Verteilzentren und Fertigungsbetrieben. Verglichen mit dem WT6300 ist der Anzeigebereich des Touchscreens' mehr als doppelt so groß, wodurch Größe und Gewicht des Geräts aber nur minimal angestiegen sind. Das Ergebnis? Ein sehr kompaktes, leichtes



und ausgewogenes Gerät mit ausreichend Platz für den Zugriff auf sämtliche für eine Aufgabe erforderlichen Informationen. Ein Modell mit einer integrierten Tastatur unterhalb des Displays eignet sich für Rechts- und Linkshänder – und Größe und Abstand der Tasten ermöglichen die mühelose manuelle Dateneingabe selbst mit dicken Handschuhen. Dank der seitlichen Kamera kann das Bild vor der Aufnahme problemlos auf dem Display überprüft werden. Koppeln Sie einen kabellosen Bluetooth-Scanner, oder verbinden Sie einen Scanner per Kabel mit dem robusten USB-Anschluss. Der WT6400 kann in beliebigen Bereichen Ihres Betriebs eingesetzt werden – selbst in Kühlräumen. Die zukunftssichere Plattform der nächsten Generation bietet Verarbeitungsleistung auf höchstem Niveau und unterstützt künftige Android-Versionen. Das robuste Design ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Vielseitige Armbänder sorgen an jedem Arm für höchsten Tragekomfort. Mitarbeiter können Akkus problemlos austauschen, ohne das Gerät vom Arm abnehmen zu müssen. Zudem vereinfachen die exklusiven Zebra Mobility DNA-Tools jeden Aspekt des Gerätelebenszyklus für die IT-Abteilung und Ihre Benutzer. Der WT6400 – der ideale Wearable-Computer, der neue Maßstäbe für Produktivität und Effizienz bei Arbeitsabläufen in Ihrem Betrieb setzt.

Technische Daten

Physische Merkmale	
Abmessungen	Nur Touchscreen: 132,5 mm (L) x 93 mm (B) x 13,97 mm (T) 5,22 Zoll (L) x 3,66 Zoll (B) x 0,55 Zoll (T) Touchscreen + Tastatur: 132,5 mm (L) x 107 mm (B) x 13,97 mm (T) 5,22 Zoll (L) x 4,21 Zoll (B) x 0,55 Zoll (T)
Gewicht	Ohne Akku: Nur Touchscreen: 205 g (7,2 oz.) Touchscreen + Tastatur: 223 g (7,9 oz.) Mit Standardakku: Nur Touchscreen: 277 g (9,8 oz.) Touchscreen + Tastatur: 296 g (10,4 oz.) Erweiterungsakku: Nur Touchscreen: 331 g (11,7 oz.) Touchscreen + Tastatur: 350 g (12,3 oz.)
Display	4,7 Zoll; 720 x 1.280 Farbdisplay

Touchscreen	Kapazitiver Touchscreen; Eingabe per Finger (mit und ohne Handschuh) oder leitfähigem Stift, Corning® Gorilla®-Glas Victus® 2
Stromversorgung	Standardakku: 3.500 mAh (typische Kapazität) Erweiterungsakku (tiefkühlgeeignet): 5.000 mAh (typische Kapazität)
Netzwerkverbindungen	WLAN (Wi-Fi); WPAN (Bluetooth); USB 2.0 (High-Speed, Client und Host)
Benachrichtigungen	Signalton; mehrfarbige LED; haptisches Feedback
Tastatur	23 alphanumerische/Funktionstasten (nur Modell mit Tastatur)
Sprache und Audio	Lautsprecher; Mikrofon; PTT Voice
Tasten	Ein/Aus-Schalter; nur Touchscreen-Modell – drei (3) Funktionstasten
Anschlüsse	2 x robuste Anschlüsse (USB 2.0); 2 x Pogo-Ladepads auf jeder Seite

Leistungsmerkmale	
CPU	Qualcomm® QCS4490 Octa-Core; 2,4 GHz
Betriebssystem	Android 13, Upgrade-Möglichkeit auf Android 17
Speicher	6 GB RAM; 64 GB Flash
Sicherheit	FIPS 140-2; Secure Boot; Verified Boot
Betriebsumgebung	
Betriebstemperatur	-30 °C bis +50 °C (-22 °F bis +122 °F)
Lagertemperatur	-40 °C bis +70 °C (-40 °F bis +158 °F)
Fallfestigkeit	Mehrfache Stürze aus 1,2 m (4 Fuß) Höhe auf Beton über Betriebstemperaturbereich von -30 °C bis +50 °C (-22 °F bis +122 °F) gemäß MIL-STD 810H. Enterprise-Fallfestigkeit aus 1,8 m (6 Fuß) Höhe auf Beton über 23 °C bis 50 °C (73 °F bis 122 °F) gemäß MIL-STD 810H.
Überschlagspezifikation	1.000 Überschläge aus 0,5 m (1,6 Fuß) Höhe bei Zimmertemperatur
Versiegelung	IP65; IP67 mit Akku gemäß geltenden IEC-Spezifikationen für die Versiegelung
Luftfeuchtigkeit	Standard: 5 bis 95 %, nicht kondensierend Kühlraum: 5 bis 95 %, kondensierend
Vibrationen	4 g PK Sinus (5 Hz bis 2 kHz); 0,04 g 2/Hz zufällig (20 Hz bis 2 kHz), 60 Minuten pro Achse, 2 Achsen
Elektrostatische Entladung (ESD)	± 15 kV Luftentladung, ± 8 kV direkte/indirekte Entladung
Interactive Sensor Technology (IST)	
Lichtsensor	Automatische Anpassung der Displayhelligkeit
Bewegungssensor	3-Achsen-Beschleunigungsmesser mit MEMS Gyro
Magnetometer	eCompass erkennt automatisch Richtung und Ausrichtung
Allgemeine Zertifizierungen	
Android Enterprise Recommended (AER)	Ja
Datenerfassung	
Scannen	Kompatibel mit Bluetooth-Wearable-Scannern von Zebra (RS2100, RS5100, RS6100) über NFC-Kopplung sowie mit kabelgebundenen Wearable-Scannern von Zebra (RS4000, RS5000) über robuste seitliche Anschlüsse. RS5100 und RS6100 können vom WT6400 über Kabeladapter mit Strom versorgt werden; die Kommunikation erfolgt über Bluetooth.
Kamera	13-MB-Kamera seitlich
NFC	ISO 14443 Typ A und B, FeliCa- und ISO 15693-Karten; NFC Forum-Karten 1 bis 5
WLAN	
Funkmodul	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax/dh/h/ir/k/v/w/mc; 2x2 MU-MIMO; Triband (2,4 GHz, 5 GHz, 6 GHz)2; Wi-Fi CERTIFIED 6™ (Wi-Fi 6E); Dualband gleichzeitig; IPv4, IPv6

Datenraten	2,4 GHz: 802.11b/g/n/ax – 20 MHz – bis zu 286,8 Mbit/s; 5 GHz: 802.11a/n/ac/ax – 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz – bis zu 2.402 Mbit/s; 6 GHz: 802.11ax – 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz – bis zu 2.402 Mbit/s
Betriebskanäle	Kanal 1–13 (2.401–2.483 MHz): 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13; Kanal 36–165 (5.150–5.850 MHz): 36, 40, 44, 48, 50, 52, 56, 60, 64, 100, 104, 108, 112, 114, 116, 120, 124, 128, 132, 136, 140, 144, 149, 153, 157, 161, 165; Kanal 1–233 (5.925–7.125 MHz); Kanalbandbreite: 20, 40, 80, 160 MHz. Die tatsächlichen Betriebskanäle/-frequenzen und Bandbreiten unterliegen den geltenden Bestimmungen und Zertifizierungsbehörden.
Sicherheit und Verschlüsselung	WEP (40 oder 104 Bit); Enhanced Open (OWE); WPA/WPA2 Personal (TKIP und AES); WPA3 Personal (SAE); WPA/WPA2 Enterprise (TKIP und AES); WPA3 Enterprise (AES); EAP-TTLS (PAP, MSCHAP, MSCHAPv2), EAP-TLS, PEAPv0-MSCHAPv2, PEAPv1-EAP-GTC, LEAP, EAP-PWD; WPA3 Enterprise 192-Bit-Modus (GCMP256) – EAP-TLS; nur MC9450: EAP-SIM, EAP-AKA, EAP-AKA Prime
Zertifizierungen	Wi-Fi Alliance-Zertifizierungen: Wi-Fi CERTIFIED Wi-Fi CERTIFIED ac; Wi-Fi CERTIFIED 6 (Wi-Fi 6E); WPA2 Personal; WPA2 Enterprise; WPA3 Personal; WPA3-Enterprise (einschl. 192-Bit-Modus); Protected Management Frames: Wi-Fi Enhanced Open; WMM (Wi-Fi Multimedia); WMM-Power Save; WMM-Admission Control; Voice-Enterprise: Wi-Fi Direct; Wi-Fi Agile Multiband; Wi-Fi QoS Management; Wi-Fi Optimized Connectivity; Passpoint

WPAN	
Bluetooth	Klasse 1; Bluetooth 5.3
Garantie	

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für den WT6400 eine Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Vollständige Garantiebedingungen auf www.zebra.com/warranty

Empfohlene Services
Zebra OneCare™ Essential- und Select-Support-Services Zebra Visibility Services – VisibilityIQ™ Foresight. Informationen zu Zebra Services auf www.zebra.com/services
Fußnoten
1. Zur Berechnung des Anzeigebereichs werden Länge und Breite des Displays multipliziert. Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Mobility DNA
Mit Mobility DNA-Lösungen nutzen Sie Ihre mobilen Computer durch zusätzliche Funktionen sowie die vereinfachte Bereitstellung und Verwaltung von Mobilgeräten noch gewinnbringender. Weitere Informationen zu diesen exklusiven Zebra-Funktionen auf www.zebra.com/mobilitydna Mobility DNA ist nur für Android verfügbar. Funktionen können je nach Modell variieren. Möglicherweise ist ein Supportvertrag erforderlich. Informationen zu unterstützten Lösungen auf https://developer.zebra.com/mobilitydna

Der WT6400 ist
ideal geeignet für:

- Lagerhaltung**
- Kommissionierung
 - Sortierung
 - Wareneingang/ Auslagerung
 - Bestandsauffüllung
 - Verpackung
 - Rückführlogistik (Retouren)
- Fertigung**
- Bestandsverwaltung
 - Auslagerung
 - Auffüllung an der Fertigungsstraße
 - Verfolgung von unfertigen Erzeugnissen
 - Qualitätskontrolle
 - Sicherheitstests



+49 (0)451 8088-520

vertrieb@casper.de

<http://www.casper.de>

Hindenburgstraße 7a, Bad Schwartau, 23611, Germany